



Contrôleur de niveau à micro-ondes



Mesure
•
Contrôle
•
Analyse

LNM



- p_{\max} : 10 bar; t_{\max} : 100 °C (150 °C pour les procédés CIP)
- Raccordement process: G 1/2, montage hygiénique grâce à un système de montage LZE
- Matériaux compatibles alimentaire
- Indépendant de la conductibilité du fluide
- Mesures possibles avec produits moussants ou colmatants
- Géométrie de passage optimale



Manchon de montage LZE



Des sociétés KOBOLD se trouvent dans les pays suivants:

ALLEMAGNE, AUSTRALIE, AUTRICHE, BELGIQUE, BULGARIE, CANADA, CHINE, EGYPTE, ESPAGNE, ETATS-UNIS, FRANCE, HONGRIE, INDE, INDONESIE, ITALIE, MALAYSIE, MEXIQUE, PAYS-BAS, PEROU, POLOGNE, RÉPUBLIQUE DE CORÉE, RÉPUBLIQUE TCHEQUE, ROUMANIE, ROYAUME-UNI, SUISSE, THAÏLANDE, TUNISIE, TURQUIE, VIET NAM

KOBOLD Messring GmbH
Nordring 22-24
D-65719 Hofheim/Ts.
☎ Sièges sociaux:
+49(0)6192 299-0
+49(0)6192 23398
info.de@kobold.com
www.kobold.com



Description

Les contrôleurs de niveau à micro-ondes KOBOLD LNM sont utilisés pour la détection de niveaux de liquide. Le champ micro-ondes pénètre de plusieurs millimètres dans le fluide. Grâce à cette méthode, les mousses, les eaux de condensation ou les restes de fluides collant aux parois ne sont pas détectés. Cette méthode de mesure permet également de détecter des fluides non conducteurs. L'utilisation de ce contrôleur de niveau est particulièrement recommandée dans les fluides moussants, la mousse elle-même n'étant pas détectée. La sortie du contrôleur de niveau ne déclenche que lorsque le capteur est entièrement immergé dans le fluide. Ainsi, un montage à n'importe quel endroit de la tuyauterie est possible.

Avec les manchons à souder KOBOLD LZE ou LZE-R, cette sonde offre un point de mesure hygiénique et exempt d'espace mort. De ce fait, ce contrôleur de niveau est donc particulièrement adapté pour le nettoyage CIP/SIP. De plus, des manchons adaptateurs sont disponibles pour divers raccordements de process, permettant d'utiliser l'appareil également sans problème dans des installations existantes. Grâce au transmetteur intégré, un appareil d'évaluation supplémentaire est superflu. Le signal de commutation peut être transmis directement à un automate pour y être traité ultérieurement.

Domaines d'application

- Surveillance de niveau de fluides même non conducteurs
- Surveillance sûre du niveau, même en cas de formation de mousses ou de dépôts
- Séparation de phases huile/eau

Caractéristiques techniques

Principe de mesure: technique à micro-ondes
 Température du process: 0... 100 °C, 150 °C maxi 30 min. pour process CIP
 Température ambiante: 0... 70 °C
 Pression de service: maxi 10 bar

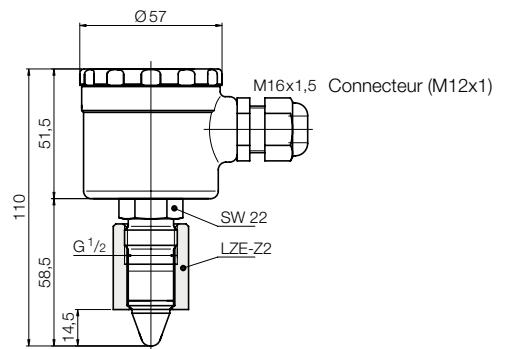
Matériau

- tête, raccord fileté: acier inox 1.4404
- élément de couplage: PEEK

Raccordement process: G 1/2, manchons à souder hygiéniques LZE
 Raccordement: Presse-étoupe M16x1,5
 borne: 3 pôles, (connecteur M12 x1 en option)
 Fonction: plein / vide (défini par la polarité de la tension d'alimentation)
 Sortie: collecteur ouvert, PNP, 50 mA
 Temporisation de commutation: 0,2 s (0,3... 1,0 s sur demande)
 Alimentation: 18... 36 V_{CC}, < 50 mA sans charge
 Protection: IP67
 Poids: env. 0,5 kg
 Constante diélectrique du fluide: $\epsilon_r > 20$

Dimensions

Raccordement process G 1/2



Code de commande (Exemple: LNM-12 G4 A 3PK)

Version	Matériau	Raccordement process	Sensibilité de réaction	Modèle	Raccordement électrique
Alimentaire*	Acier inox/PEEK	G 1/2	$\epsilon_r > 20$	LNM-12 G4 A...	.3PK = M16x1.5 presse-étoupe
Industrie	Acier inox/PEEK	G 1/2	$\epsilon_r > 20$	LNM-22 G4 A...	.3PS = M12x1 connecteur rond

* Montage possible uniquement avec manchon LZE