

Transmetteurs Easidew

Transmetteurs industriels de point de rosée

Simple à installer et à entretenir, la série de transmetteurs Easidew mesure le point de rosée et la teneur en humidité. Il est disponible avec toute une gamme de connexions de processus et de connecteurs électriques. Le transmetteur Easidew I.S. possède des certifications globales de sécurité intrinsèque. Tous les modèles Easidew sont disponibles avec un programme d'échange de services qui permet de réduire les coûts de maintenance.



CORAME SAS
MESURE-CONTROLE-AUTOMATISME
Tél: ROUEN 02 35 59 62 50 / CAEN 02 31 35 76 45
www.corame.fr info@corame.fr



Points forts

- Plages de mesure de -110 à +20 °C point de rosée
- Point de rosée ou sortie de teneur en humidité en ppm_v
- Connexion d'alimentation par boucle à 2 câbles
- Précision ± 2 °C point de rosée
- Certificat d'étalonnage traçable
- Alimentation 12...28 V CC
- Easidew I.S. IECEx, cQPSus et homologations ATEX et UKCA
- Coût de possession faible et maintenance facile avec programme d'échange de capteurs
- Blocs d'échantillon et capteur en acier inoxydable 316
- Raccords de procédés 5/8" UNF, 3/4" UNF, G 1/2"
- MiniDIN 43650, raccords électriques M12
- Nettoyé pour le service d'oxygène

Applications

- Sécheurs à air comprimé de classe 1 à classe 6
- Air respiratoire
- Refroidisseur à l'hydrogène
- Gaz inertes et en vrac
- Boîtes à gants
- Gaz de soudage
- Zones dangereuses
- Pureté de l'oxygène



Transmetteurs Easidew

Le Transmetteur d'humidité universel

Le transmetteur Easidew offre une large plage de mesure comprise entre -110 et +20°Cdp et un produit stocké peut être utilisé dans toutes les applications de séchage industriel des classes 1 à 6.

La famille de transmetteurs industriels Easidew intègre la toute dernière technologie d'humidité céramique à oxyde métallique Michell pour fournir des mesures d'humidité stables, fiables et reproductibles dans toutes les applications de point de rosée.

Simplicité d'installation

La conception flexible du produit a été élaborée de manière à ce que l'appareil puisse être installé rapidement et économiquement.

- MiniDIN 43650 forme C ou raccords électriques M12 à 5 broches
- Raccord de procédé 5/8" UNF, 3/4" UNF, G1/2" BSP
- Blocs d'échantillon du transmetteur en acier inoxydable 316
- Configuration sur site et outil de communication de diagnostic

Programme de service d'échange/réétalonnage

Michell propose 2 services aux clients qui souhaitent minimiser les temps d'immobilisation et la traçabilité des capteurs tout en gardant la fiabilité de leur système :

- **Remplacement de capteur** – Les clients commandent un capteur reconditionné couvert par une garantie. Lorsqu'il arrive, ils l'échangent avec le capteur installé, qui est retourné à Michell. Cela élimine ainsi les temps d'immobilisation du procédé.
- **Réétalonnage** – Les clients renvoient leur capteur installé à Michell, qui les inspecte, les vérifie et les réétalonne avant de les renvoyer. Cela permet de maintenir la traçabilité du capteur pour le procédé.

Certifications mondiales

La série Easidew propose une large gamme de certifications pour garantir l'utilisation d'une seule unité stockée dans n'importe quelle application globale.

- Easidew I.S. - ATEX, UKCA et IECEx
- Easidew I.S. - cQPSus (États-Unis et Canada)
- Easidew I.S. - EX-TR CU
- Easidew - Homologation UL
- Tous les appareils Easidews - Certification canadienne pour les récipients sous pression (NEC)

Michell dispose d'un vaste réseau d'ingénieurs d'application et de service formés en usine et sur le terrain, disponible pour aider avec toute application de capteur de point de rosée.

Sécurité et intégrité

La conception mécanique tient compte des exigences de qualité, de santé et de sécurité de l'utilisateur final en proposant une barrière de pression de procédé ultra-haute, ainsi que des niveaux de qualité et de traçabilité du produit particulièrement précis.

- Barrière de milieu de procédé haute performance 450 bar
- Pièces en contact avec le gaz : en option, certification matérielle BS EN 10204 3.1
- Nettoyage en option pour le service d'oxygène enrichi
- Certificat d'étalonnage à 13 points

Performance des mesures

Le transmetteur utilise la technologie d'humidité céramique à oxyde métallique leader du marché de Michell, associée aux éléments électroniques sophistiqués de dernière génération du microcontrôleur, afin de fournir une mesure précise et stable tout au long de la durée de vie des transmetteurs.

- Précision $\pm 2^\circ\text{Cdp}$
- Réponse rapide aux changements d'humidité

Flexibilité de possession

Le transmetteur Easidew dispose d'un système de communication RS485 secondaire, qui permet aux clients de redéfinir et de redimensionner avec un kit de communication pour une grande variété de mesures d'humidité.

- Redéfinition de la plage 4...20 mA sur la plage de -110 à +20 °C point de rosée
- Mise à l'échelle de l'humidité – point de rosée, ppm_v

Vitesse d'approvisionnement

Le transmetteur est fabriqué au Royaume-Uni dans le premier centre de fabrication mondial de transmetteurs d'humidité à grand volume de Michell. Cela garantit la fiabilité et la répétabilité de la livraison et un soutien sur le terrain par un réseau de centres de service de Michell dans le monde entier.

- Le système de fabrication et d'étalonnage est conforme aux normes mondialement reconnues NPL et NIST ISO 17025

Accessoires d'installation

Les transmetteurs sont disponibles avec une gamme d'accessoires pratiques.

- Blocs d'échantillon 5/8" UNF, 3/4" UNF, G1/2" BSP
- Systèmes d'échantillonnage simples et compacts
- Raccordement et adaptateurs de connexion

Personnalisation

Si votre application nécessite un capteur personnalisé, nous avons une capacité de conception et de fabrication spécialisée pour répondre à vos exigences.

Spécifications techniques

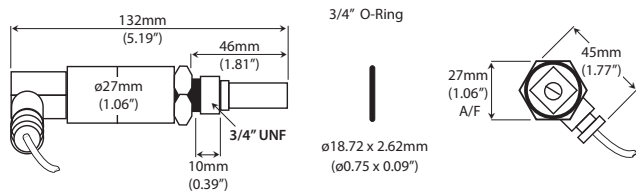
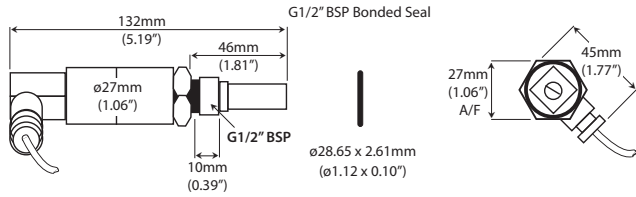
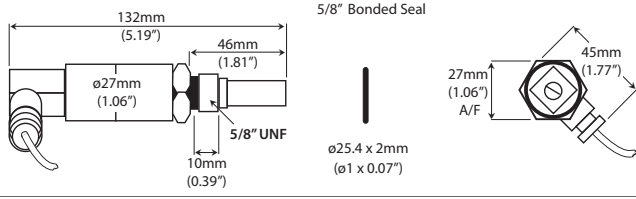
Produit	Transmetteur Easidew, Easidew M12 et Easidew 34	Transmetteur Easidew I.S.
Spécifications de performance		
Plage de mesure	Point de rosée de -110 à +20 °C ; point de rosée de -100 à +20°C point de rosée; non standard plages disponibles sur demande	
Précision	Point de rosée ± 2 °C	
Temps de réponse	5 minutes à T95 (sec à mouillé)	
Répétabilité	0,5 °C point de rosée	
Étalonnage	Certificat d'étalonnage traçable à 13 points	
Spécifications électriques		
Signal de sortie	4...20 mA (connexion à 2 câbles, source de courant) ; dépassement de plage configurable par l'utilisateur Easidew M12: Modbus RTU sur RS485	
Sortie	Point de rosée ou teneur en humidité	
Plage de sortie analogique à échelle	Point de rosée : -110...+20°C; Teneur en humidité du gaz : 0...3000 ppm _v ;	
Tension d'alimentation	12...28 V C	
Résistance de charge	Max 250 Ω à 14 V (500 Ω à 24 V)	
Consommation de courant	23 mA max, selon le signal de sortie	
Conformités	CE et UKCA	
UL61010-1 et CAN/CSA C22.2 n° 61010-1		
Spécifications de fonctionnement		
Température de fonctionnement	-40...+60 °C	
Plage de compensation de température	-20...+50 °C	
Température de stockage	-40...+60 °C	
Pression de service	45 MPa (450 barg) maximum	
Débit	1...5 nl/min avec installation sur le bloc d'échantillonnage standard ; 0...10 m/s en insertion directe	
Spécifications techniques		
Indice de protection	IP66 conformément à la norme BS EN 60529:1992 ; protection NEMA 4 conformément à la norme NEMA 250-2003 Easidew M12: IP65	
Certificats de zones à sécurité intrinsèque	ATEX/UKCA: II 1 G Ex ia IIC T4 Ga (-20...+70 °C) IECEX: EX ia IIC T4 Ga (-20...+70 °C) TR CU @ 0Ex ia IICT4 Ga (-20...+70 °C) cQPSus: Class I, Division 1, Groups A, B, C & D, T4 Class I, Zone 0, AEx ia IIC T4 Gb, Ex ia IIC T4 Gb Tamb +70 °C	
Service d'oxygène	En option : nettoyé pour le service d'oxygène enrichi	
Matériau du logement	Acier inoxydable 316	
Dimensions	MiniDIN 43650 forme C L = 132 mm x ø45 mm (avec câble connecteur) Easidew M12 : M12 5 broches L = 155 mm x ø45 mm (avec câble connecteur)	
Filtre (protection du capteur)	Standard : HDPE < 10 µm En option : protection frittée en acier inoxydable 316 < 80 µm	
Raccord de procédé	Easidew : 5/8" - 18 UNF Easidew 34 : 3/4" - 16 UNF Easidew M12 : 5/8" -18 UNF, 3/4" - 16 UNF, G1/2" BSP	5/8" -18 UNF, 3/4" - 16 UNF, G1/2" BSP
Poids	150 g	
Raccords électriques	Easidew : MiniDIN 43650 forme C Easidew M12 : M12 5 broches (codé A)	MiniDIN 43650 forme C
Raccords électriques d'accouplement	Raccord d'accouplement fourni en standard Easidew M12 : câble/connecteur codé A M12 de 0,8, 2, 5 mètres M12 en option	
États de diagnostic (programmés en usine)	Défaut du capteur : 23 mA Point de rosée inférieur à la plage : 4 mA Point de rosée supérieur à la plage : 20 mA	
Isolateurs galvaniques approuvés	KFD2-CR-EX1.20200 KFD2-CR-EX1.30200 KFD0-CS-EX1.50P KFD0-CS-EX2.50P KFD2-STC4-EX1.H MTL5041 MTL5040	

REMARQUES * Au-delà de la plage de compensation de température

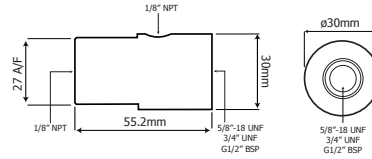
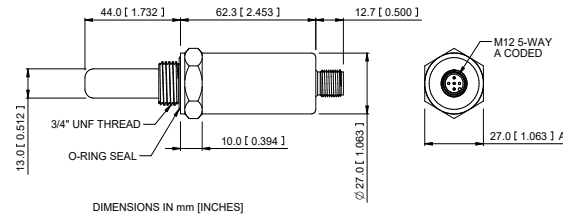
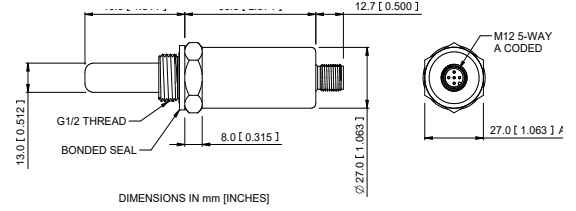
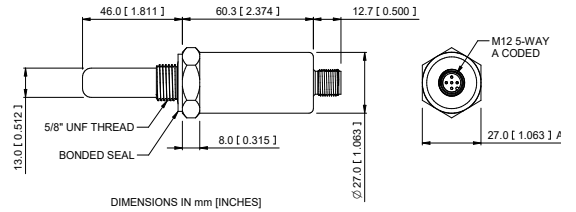
Transmetteurs Easidew

Dimensions du produit

Easidew et Easidew I.S.



Easidew M12



Bloc d'échantillon en option
 (voir les accessoires et
 pièces de rechange)

CORAME SAS
 MESURE-CONTROLE-AUTOMATISME
 Tél: ROUEN 02 35 59 62 50 / CAEN 02 31 35 76 45
 www.corame.fr info@corame.fr

Produits de procédés connexes



Michell Instruments a adopté un programme de développement continu qui nécessite parfois des modifications sans préavis.
 Publication n° : Transmetteurs Easidew 97554_V3_FR_0122